

FDV Forvaltning, drift og vedlikehold
--

Kledning av heltre furu, cu-impregnert og overflatebehandlet m/beis
--

Mai 2024

Produktbeskrivelse

Heltre furu kledning som er Cu-impregnert og overflatebehandlet med en vannfortynnbar beis.

Kledningen er fremstilt av PEFC-sertifisert tømmer fra Nordiske Skoger, hvor ferdig høvlet kledning blir behandlet i en tre-trinns prosess, som gir god råtebeskyttelse og et flott estetisk uttrykk.

Kledningen er produsert i samsvar med NS-EN 14915 og er branntestet og godkjent etter EN 13501 – 1:2018 med klassifisering D-s2,d0.

Kvalitetsklasser og de vanligste profiler/ dimensjoner er beskrevet i SN/TS 3186.

Impregnering

Kledningen blir trykkimpregnert med Tanalith E som er en vannløselig impregnering væske med en unik kombinasjon av kobber og organiske biocider. Når kledningen trykkimpregneres binder Tanalith E komponentene seg til trevirke og bidrar til en betydelig forlengelse av kledningens levetid.

For å sikre at trykkimpregnert tre holder høy kvalitet og oppnår ønsket holdbarhet, har Larvik Impregneringskompani AS valgt å være medlem av Norsk Impregneringskontroll.

Impregnert furukledning har holdbarhetsklasse 1.

Tørkeprosess

Etter at kledningen er trykkimpregnert, blir den kunstig tørket i en av våre kammer-tørker. Denne prosessen reduserer fuktighetsinnholdet i trevirke og gir bedre fysiske og mekaniske egenskaper som er viktig for å få et godt resultat når kledningen skal etterbehandles.

Overflatebehandling med akrylbasert beis fra TEKNOS

Etter at kledningen er blitt impregnert og tilført en tørkeprosess, blir den overflatebehandlet med en akrylbasert og vannfortynnet beis fra TEKNOS NORGE AS. Beisen inneholder utvalgte fargepigmenter som gir mulighet for flere fargevalg.

Lagring

Kledningen skal lagres luftig og tildekket, slik at den ikke blir eksponert for fuktopptak og sollys.

Monteres iht SINTEF Byggedetaljebud 542.101 og 542.102

Merk at alle kutt og splittflater, ved endevend og skjøter bør forsegles med TEKNOS vannbaserte beis (eller tilsvarende). Spesielt ned mot terreng og mot vinduer og dører.

Skruer og spikere må være forskriftsmessig festet til enhver tid.

Vi anbefaler rustfrie A2 skruer eller A4 syrefaste skruer til montering av kledningen

Antatt levetid

Alle tre fasader vil endre utseende over tid. Den biologiske / ytre påvirkningen på produktet vil dermed variere avhengig av beliggenhet, klima og byggets konstruksjon. Vi skiller mellom teknisk og estetisk levetid.

Teknisk sett vil impregnert trevirke øke levetiden minst 5 ganger i forhold til ubehandlet virke.

Normalt er dette 20 – 30 år på utsatte steder, men ved riktig byggeteknikk er det antatt at produktet vil vare i minimum 60 år.

Den estetiske holdbarheten er avhengig av fargeopptaket i trestrukturen/ pigmentering, klimatisk påvirkning og byggets konstruksjon.

Generelt om produktet

Selv om beisen blir mekanisk påført i vår produksjonshall under best mulige forhold, vil det kunne forekomme kosmetiske variasjoner i overflatefargen. Fargenyanser vil kunne oppstå da kjerneved, yteved og kvister har ulikt pigmentopptak.

I furu vil det forekomme harpiksutslag (kvaer), spesielt rundt kvister. Harpiks er en naturlig bestanddel i furu og vil forekomme i produktet. Utslagene vil variere avhengig av hvor mye harpiks/ kvaer det er i materialene og vil kunne påvirke kledningen rent visuelt. Normalt vil harpiksen forvitne over tid som følge av slitasje fra vær og vind.

Trelast som trykkimpregneres blir strølagd under produksjon og det vil kunne forekomme strømerker/ riper på kledningsbordene. En slik mekanisk påkjenning forringer ikke holdbarheten på produktet.

Variasjoner i overflatefarge/fargenyanser, harpiks og strømerker er ikke reklamasjonsberettiget.

ANVISNING FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Ettersyn, kontroll og vedlikehold

Det anbefales et årlig ettersyn. Foreta en kontroll av kledningen for å vurdere tilstanden og avdekke eventuelle behov for vedlikehold. Skruer og spikere må være forskriftsmessig festet til enhver tid. Vedlikeholdsintervaller blir påvirket av lokale klimatiske forhold, og vedlikehold må derfor gjøres etter behov da produktet naturlig vil bli nedbrutt av ytre påvirkninger.

Rengjøring og rengjøringsmetoder

Ved behov for husvask følges produsenten av vaskemiddelets anvisninger. Vi anbefaler årlig vask av husveggen med egnet husvask.

Vedlikeholdsintervall

Teknisk vedlikehold, produktet er trykkimpregnert og overflatebehandlet med en vannfortynnbar beis. Denne beskyttelsen gir god holdbarhet mot råte og teknisk sett trengs det ikke ytterligere behandling.

Kosmetisk vedlikehold, produktets overflate vil gråne og over tid, slik at produktet vil få et værslitt utseende. Dette er avhengig av byggets konstruksjon, klimapåvirkning og fargevalg. Dersom det er ønske om å opprettholde det visuelle fargeuttrykket, kan kledningen overflatebehandles med ved behov. Ved valg av beis/ oljemaling er det viktig å følge malingsleverandørens anbefalinger.

Brannteknisk klassifisering i klasse D (D-s2,d0) kan opprettholdes ved vedlikehold med produktet: Teknos Woodex Aqua Classic.

Miljøpåvirkning

Produktet er ment for utvendig bruk, og vil ikke påvirke innemiljøet.

HMS – Referanser

Cu-impregnert trevirke skal ikke brukes i direkte kontakt med mat og/ eller drikkevann. Dersom man skal bearbeide trevirket slik at det dannes mye støv, skal man bruke støvmaske av type P2. Se også Arbeidstilsynets HMS henvisninger/ publikasjoner.

Håndtering av avfall

Avfallstype: Overflatebehandlet trevirke.
Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse.
Opprinnelse—Næring: Bygg og anlegg.
Kode for avfallsbehandling: 1142 / 0400 / 0600 / - - -.

Teknisk Service

Produsent: Larvik Impregneringskompani AS
Organisasjonsnummer: NO 965 698 590 MVA
Postnr. og sted: PB 1253 Torstrand, 3254 Larvik
Telefon: 33 14 11 33
E-post: post@larvikimp.no